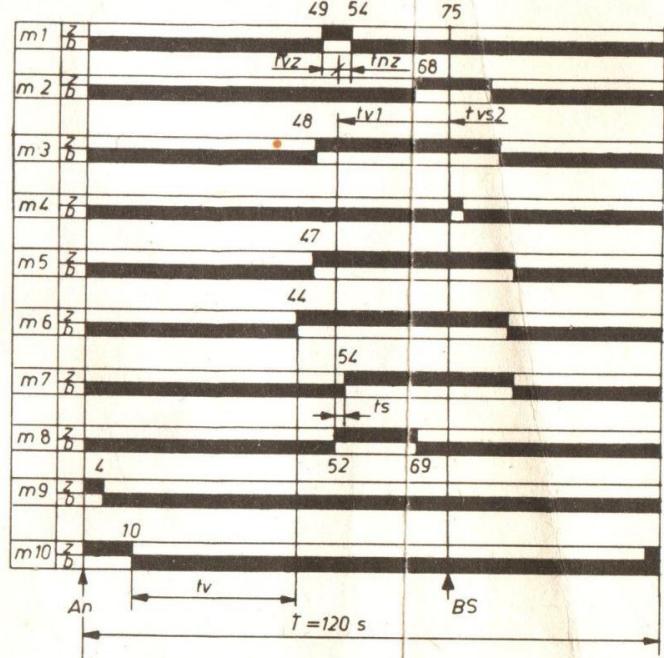


A programtárca kapcsolási diagramja



A: lángör relé
 B: üzemi relé
 ST: zavar relé
 ER: távzavarkioldó relé
 ET: mechanikus zavarkioldó
 SM: program szinkron motor
 TR: lángör erősítő transzformátor
 m10: programkapcsolók
 Z: programkapcsoló záró érintkező
 B: programkapcsoló bontó érintkező

DU: az automatika alján található dugaszok

An: automatika felfutási helyzete
 Bs: automatika üzemi helyzete
 tv: előszellőzetési idő
 tsv1: késleltetési idő az elsőtől a másodig fokozatig
 tsv2: késleltetési idő a másodiktól a harmadig fokozatig
 tvz: előgyűjtési idő
 tnz: útgyűjtési idő
 ts: biztonsági idő (indulásnál 2 s üzem közben 1 s.)
 tgy: átguylladási idő az első és a másodig fokozat között.

— „A” állásban a gyűjtőszíkrát is ellenőrzi a lángör.
 — „B” állásban a lángot ellenőrzi a lángör.
 — „J” állásban ionizációs lángérzékelőt,
 — „UV” állásban Ultra Violett lángérzékelőt kell alkalmazni.

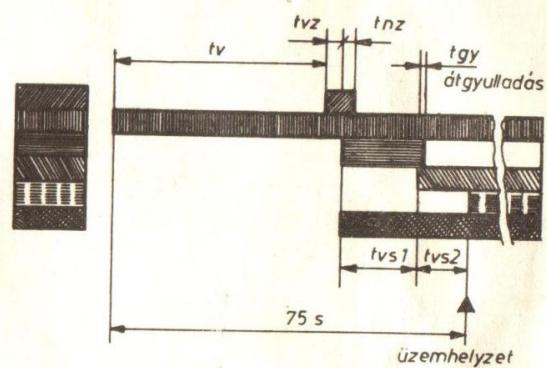
Az automatika aljzat 16-17-18 számú bekötési pontjairól a gyári árkötésekkel, folyamatos szabályzású szervomotor (pl:ELESTA STA.05.A.2) alkalmazása esetén el kell távolítani.

Az automatika L és N pontjaira hang vagy fény (HJ) hibajelzőt lehet bekötni max. 100 W teljesítményig!

Az automatika működési diagramja

TR - Gyűjtőtranszformátor
 M - Levegőventillátor motor
 Vj - Gyűjtőgázszelép
 V2 - Első fokozat szelep
 V3 - Második fokozat szelep
 UV - Lángörzés

tv: 44 s
 tvz: 3 s
 tnz: 2 s
 tgy: 1 s
 tsv1: 16 s
 tsv2: 12 s



Sikertelen gyűjtés esetén bekövetkező állapot:

